

ПЛАЗМЕТ ZF / PLASMET ZF

Тип: Поверхностно-толерантный, двухкомпонентный эпоксидный компаунд, содержащий ингибитор ржавчины и пассиватор, а также наполнитель из стеклянных чешуек и железной слюдки (MIO), обеспечивающий усиленную антикоррозийную защиту.

Предлагаемое использование: ZF был разработан для обеспечения хорошей антикоррозийной защиты поржавевших металлических поверхностей при их минимальной подготовке. Материал также можно наносить на поверхности, подвергнутые водоструйной очистке под сверхвысоким давлением либо дробеструйной очистке, в качестве противокоррозионного грунта либо покрытия. ZF можно использовать как самостоятельное покрытие, наносимое в один либо несколько слоев, а также поверх него можно наносить другие материалы линейки Плазмет для того, чтобы придать гладкость поверхности, обеспечить большую химическую стойкость и возможность легко ее помыть. ZF является ударопрочным, долговечным покрытием, подходящим для нанесения в качестве напольного покрытия в цехах, где есть движение автотранспорта. Одинаково хорошо подходит для защиты поверхностей в атмосферных условиях и в условиях погружения. В атмосферных условиях на ZF в декоративных целях можно наносить финишный слой из эмалей либо полиуретановых материалов.

Ограничения: Не подходит для нанесения в качестве покрытия в погружении в особо агрессивные кислотные и щелочные среды, если поверх не будет нанесен другой материал.

Техника безопасности: **Предупреждение:** При работе с данным материалом соблюдайте все предосторожности. Избегайте попадания материала на кожу, в глаза и в желудочно-кишечный тракт. Производите нанесение материала в защитной одежде и в защитных очках. Обеспечьте хорошую вентиляцию, и производите работы в противогазовом респираторе, подходящем для защиты от паров углеводородов. При работе в небольшом помещении производите работы в маске, подающей воздух. Ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности на материал.

Подготовка поверхности: Удалите масла и грязь с поверхности, используя подходящий растворитель, очиститель либо эмульсию. ZF можно наносить на влажные поверхности, но избыток влажности надо удалять, лучше всего просушить поверхность. Материал можно наносить на большинство покрытий с прочными связями.

CORROCOAT

страница 2 из 4

Оборудование для нанесения: Кисть либо валик, либо окрасочный агрегат безвоздушного распыления со степенью сжатия 45:1 либо больше. Пистолет с реверсивным соплом с проходным сечением 0,019 – 0,025 дюйма.

Пропорция смешивания /нанесение: Соотношение основы к активатору приблизительно **3:1 по объему, 7:1 по весу**. Снимите крышки с основы и активатора и влейте весь активатор в емкость с основой, тщательно перемешайте. Убедитесь, что не осталось не перемешанного материала. Теперь материал полностью готов к нанесению, и его следует наносить как можно скорее. После смешивания материал пригоден к нанесению ограниченный период времени, который зависит от температуры, после этого нанесение материала становится затруднительным. Небольшое количество специального ZF растворителя, разлитого по поверхности материала, облегчит нанесения материала кистью в жарком климате.

Срок годности (после смешивания)/ жизнеспособность: При 20⁰C приблизительно 1,5 часа при нанесении кистью/валиком либо 50 минут при нанесении агрегатом безвоздушного распыления .

Нанесение: Для того, чтобы избежать наплывов, потеков и провисания пленки покрытия, Плазмет ZF следует наносить достаточно тонким слоем - толщина влажной пленки покрытия приблизительно 250 микрон (толщина сухой пленки покрытия 100-150 микрон). ZF нельзя наносить на поверхности при температуре ниже 4⁰C. Этот материал можно наносить в условиях большой влажности, но температура поверхности при нанесении должна быть как минимум на 3⁰C выше точки росы.

Растворители (разбавители): Можно применять специально смешанный растворитель производства компании Коррокоут, если потребуется, но добавлять не более чем 10%.

Упаковка: 1, 5 и 10 литровые контейнеры.

Срок хранения: Минимум 2 года в не вскрытом контейнере при температуре хранения 5⁰C-40⁰C .

Возможный колер: Черный, красный, светло-серый и зеленый.

CORROCOAT

страница 3 из 4

Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:	Зависит от эксплуатационных условий, но обычно для применения в легких атмосферных условиях материал наносят в один слой толщиной 150 микрон, и в два слоя толщиной по 150 микрон для службы в агрессивных атмосферных условиях и в условиях погружения. В углах и на кромках требуется нанесение в два слоя при применении в любых условиях. ZF может быть использован в качестве грунта, наносимого толщиной 120 микрон, под другие материалы.
Содержание сухого вещества:	57,5% от объема
Практическая кроющая способность:	3.2 метр ² /литр при толщине сухой пленки покрытия 150 микрон. ПРИМЕЧАНИЕ: эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства рабочего, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за отклонение от приведенных данных.
Плотность:	Смешанные основа и активатор (катализатор) - 1.8 гр/см ³
Точка вспышки:	22 ⁰ С
Тип катализатора:	Полиамид
Соотношение при смешивании:	757 частей основы к 245 частям активатора по объему .
Абразивная износостойчивость:	Отличная
Химическая стойкость:	Хорошая

CORROCOAT

страница 4 из 4

Стойкость к действию солевого тумана: Отличная; более 6000 часов в двухслойной системе покрытия при общей минимальной толщине пленки покрытия 170 мкм.

Температурные ограничения: Приблизительно 60⁰С в условиях погружения, до 95⁰С в условиях погружения при условии, что был нанесен надлежащий финишный (верхний) слой подходящего покрытия.
130⁰С в атмосферных условиях (газовых средах).

Время (цикл) высыхания/отверждения: Цикл отверждения зависит от температурных условий, но обычно составляет приблизительно 30 часов при температуре 4⁰С, 18 часов при температуре 20⁰С и 10 часов при 30⁰С.

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Минимум: сразу после высыхания / отверждения покрытия.
Максимум: 7 дней.

Очищающая жидкость: Ксилол, толуол либо МЕК (метилэтилкетон).

Все приведенные данные приблизительны. Информация по нанесению материалов приведена в "Corrocoat Manual". Если потребуется дополнительная информация, обращайтесь в службу технической поддержки Corrocoat.

Пересмотр и редактирование: 12/2005
Пересмотр и редактирование: 10/2010
Пересмотр и редактирование: 02/2014
Пересмотр и редактирование: 05/2016
Пересмотр и редактирование: 03/2018
Пересмотр и редактирование: 05/2018